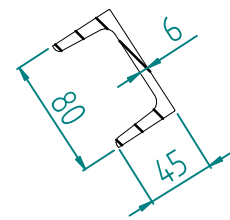
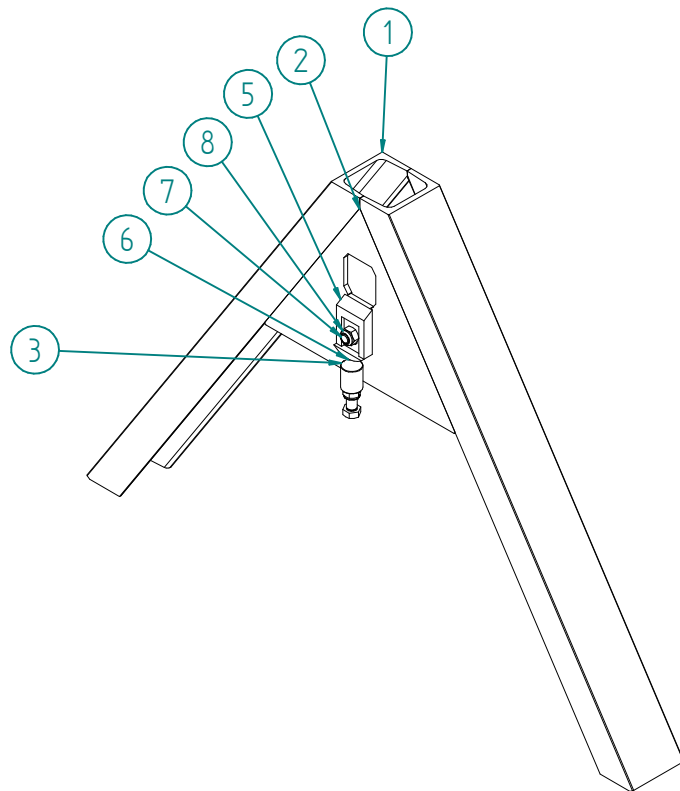
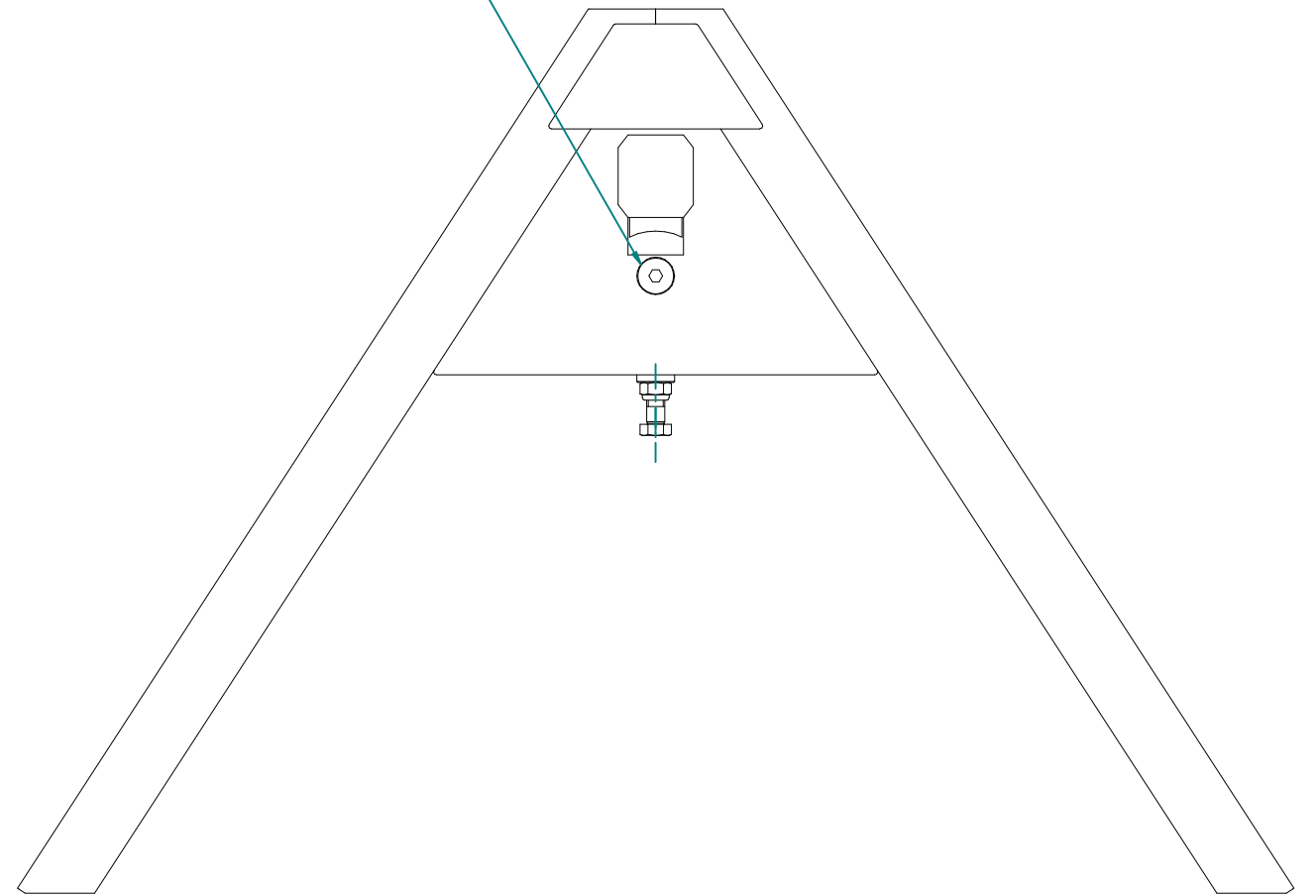
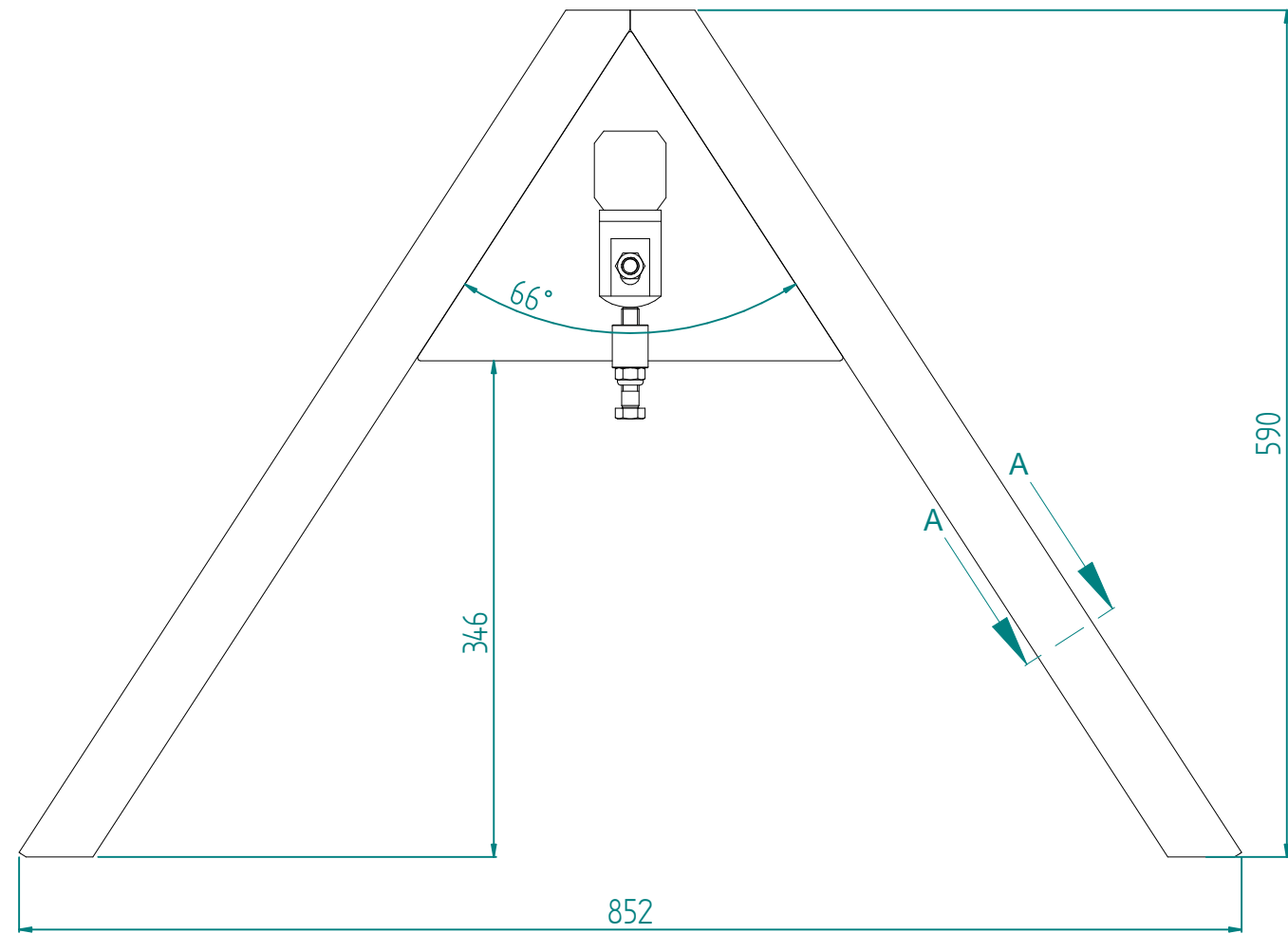


W el. M97_02_R01 wykonać faze pod łeb śruby M12



PRZEKRÓJ A-A

Nr.	Nazwa pliku	Materiał	Grubość	Ilość
1	M97_01_R01	S355 J2		2
2	M97_02_R01	S355	6,00	1
3	M97_03_R01	S355		1
4*	M97_04_R01	S355	6,00	1
5	Hak-odlew	Stal		1
6	Śruba M12x70 Zn 8.8 DIN 933	Stal Zn		1
7	Śruba stożek imbus M12x30 A2 DIN 7991	Stal Zn		1
8	Nakrętka samoham. M12 Zn DIN 985	Stal Zn		2

1	Rodzaj prefabrykatu		Materiał	Błąd: brak odniesienia	
Lp.	Rodzaj prefabrykatu		Materiał	grubość średnica	Uwagi
Projektował:			Zastępuje rys		
Sprawił:			KOLASZEWSKI		
Zatwierdził:			Metoda rztowania	Format	Podziałka
Technolog:	M.Borzestowski				1:5
Imię i nazwisko			Data	Podpis	Nazwa przedmiotu
					Mocowanie M97 (Trójkąt osprzętu Kat.1,2,3)
			Masa		Ilość sztuk
			13,775 kg		
			Nr rysunku		Nr ark.
			M97_00_R01.asm		

*Odczyty liniowych i kątowych wymiarów nietolerowanych wg PN-EN 12789-1:1999
*Odczyty nietolerowanych wymiarów ściąg i promieni zaokrągleń wg PN-EN 20286-1:1996
*Tolerancje ogólne dotyczące konstrukcji spawanych PN-EN ISO 13920 - AE

