



Do składania użyć przyrząd XB176

| Nr. | Nazwa pliku | Materiał | Grubość | Ilość |
|-----|-------------|----------|---------|-------|
| 1 | M93_02_R01 | S355 | 25,00 | 2 |
| 2 | M93_03_R01 | S355 | 30,00 | 2 |

| | | | | | | | |
|-----------------|---------------------|----------|------------------------|---------------------------------|-----------|-----------|-------------|
| 1 | | | Błąd: brak odniesienia | | | | |
| Lp. | Rodzaj prefabrykatu | Materiał | grubość średnica | Uwagi | | | |
| Projektował: | P.Myszewski | | Zastępuje rys | | | | |
| Sprawił: | M.Stępnakowski | | | | | | |
| Zatwierdził: | M.Stępnakowski | | | | | | |
| Technolog: | P.Myszewski | | Metoda rzutowania | Format | Podziałka | Masa | Ilość sztuk |
| | | | | | 1:3,33 | 29,695 kg | |
| Imię i nazwisko | | Data | Podpis | Nazwa przedmiotu | | | |
| | | | | Mocowanie M93 (Volvo L30 (M&O)) | | | |
| | | | | Nr rysunku | | Nr ark. | |
| | | | | M93_00_R01.asm | | | |

*Odczyty liniowych i kątowych wymiarów nietolerowanych wg PN-EN 12789-1:1999
*Odczyty nietolerowanych wymiarów ściąg i promieni zaokrągleń wg PN-EN 20286-1:1996
*Tolerancje ogólne dotyczące konstrukcji spawanych PN-EN ISO 13920 - AE

