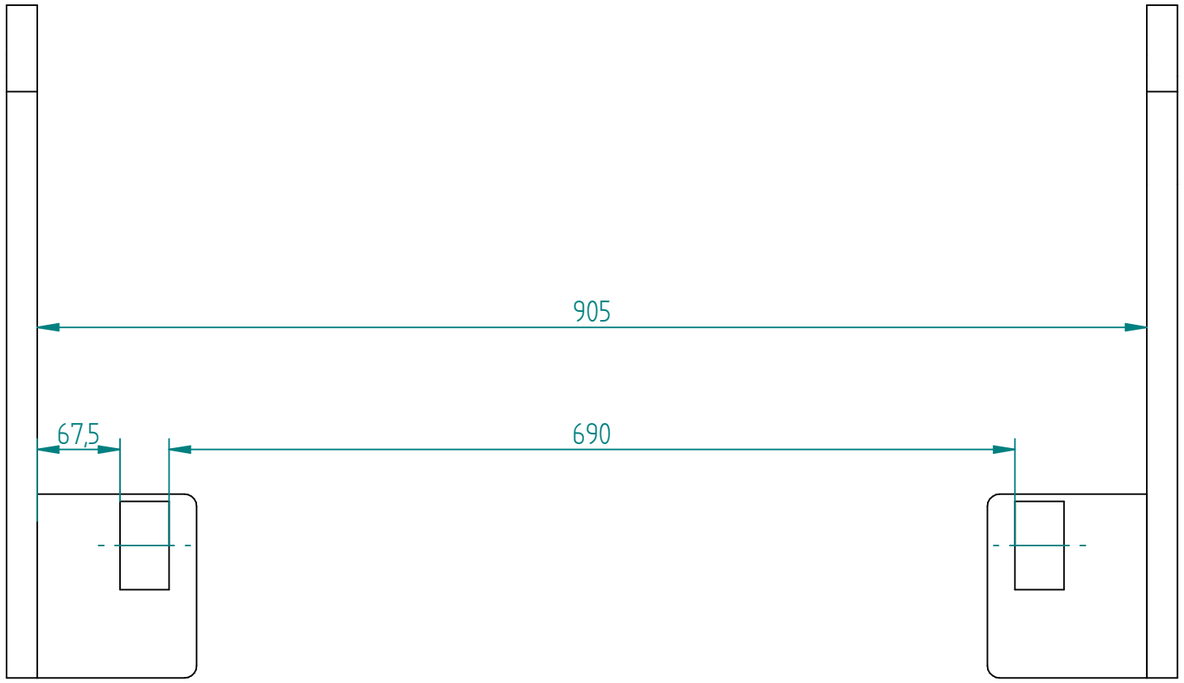
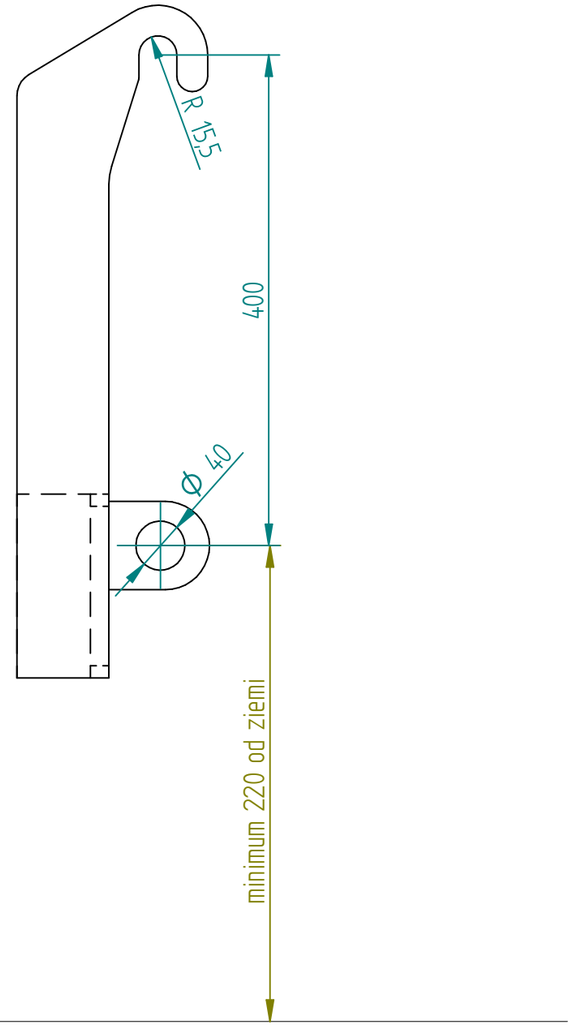
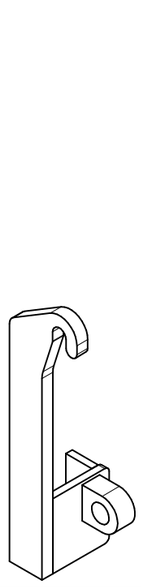
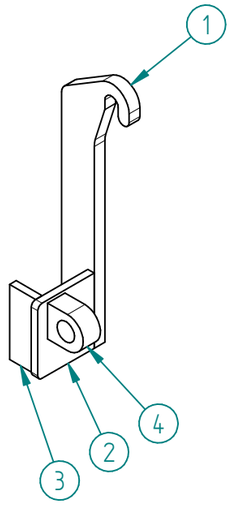








Użyć przyrządu XB231_A_M236_R01

Nr.	Nazwa pliku	Materiał	Grubość	Ilość
1	M236_02_R01	S355 J2	25,00	2
2	M236_03_R01	S355 J2	15,00	2
3	M236_04_R01	S355 J2	15,00	2
4	M236_05_R01	S355 J2	40,00	2

Lp.	Rodzaj prefabrykatu	Materiał	grubość średnica	Uwagi
1			Błąd: brak odniesienia	

	Imię i nazwisko	Data	Podpis
Projektował:	P.Myszewski		
Sprawdził:	P.Myszewski		
Zatwierdził:	P.Myszewski		
Technolog:	P.Myszewski		

KOŁASZEWSKI

Zastępuje rys.

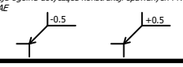
Metoda rzutowania	Format	Podziałka	Masa	Ilość sztuk
		1:5	0,000 kg	

Nazwa przedmiotu

M236 (Zettelmeyer ZL601B)

Nr rysunku

M236_00_R01.asm

Nr ark.

*Odchyłki liniowych i kątowych wymiarów nietolerowanych wg PN-EN 22768-1:1999
*Odchyłki nietolerowanych wymiarów ścięć i promieni zaokrągleń wg PN-EN 20286-1:1996
*Tolerancje ogólne dotyczące konstrukcji spawanych PN-EN ISO 13920 - AE