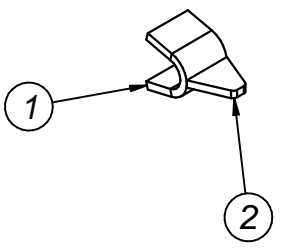


Przy umiejscowianiu mocowania, należy zwrócić szczególną uwagę na to aby pod mocowaniem znajdowało się min 65mm płaskiej przestrzeni dla oparcia rury od karetki.



Do składania użyć przyrząd XB164

| Nr | Nazwa pliku | Ilość | Indeks |
|----|-------------|-------|--------|
| 1  | M410_01_R01 | 2     |        |
| 2  | M410_02_R01 | 2     |        |
| 3  | M410_03_R01 | 2     |        |

|              |   |                  |                        |           |
|--------------|---|------------------|------------------------|-----------|
| 1            |   |                  | Błąd: brak odniesienia |           |
| Lp.          | Rodzaj prefabrykatu                               | Materiał         | grubość średnica       | Uwagi     |
| Projektował: |   |                  | Zastępuje rys          |           |
| Sprawił:     |   |                  | KOŁASZEWSKI            |           |
| Zatwierdził: |   | Metoda rztowania | Format                 | Podziałka |
| Technolog:   | M. Borzestowski                                   |                  |                        | 1:3,33    |
|              | Imię i nazwisko                                   | Data             | Podpis                 | Masa      |
|              |   |                  |                        | 4,681 kg  |
|              | Nazwa przedmiotu                                  |                  |                        |           |
|              | Mocowanie M410 (Trima SMS - Traktor og Maskin AS) |                  |                        |           |
|              | Nr rysunku  |                  |                        | Nr ark.   |
|              | M410_00_R01.asm                                   |                  |                        |           |

Podchyłki liniowych i kątowych wymiarów nietolerowanych wg PN-EN 22769-1:1999  
Podchyłki nietolerowanych wymiarów ściąg i promieni zaokrąglenia wg PN-EN 20286-1:1996  
Tolerancje ogólne dotyczące konstrukcji spawanych PN-EN ISO 13920 - AE